



Recursos	Benefícios	Motivos
Injeção de Alta Pressão	Obtenha uma solda plástica forte e de alta qualidade, mesmo não tendo muita experiência.	O bico aquecido da Pistola Drader prepara o material de destino para um disparo pressurizado do filamento plástico derretido. O filamento mistura-se fisicamente com o material de aplicação. Após o esfriamento, o resultado é uma solda de alta qualidade.
Disparo Preciso e Pressão Consistente	Aplique a pressão correta no filamento para soldagem e obtenha uma solda de alta qualidade.	O filamento para soldagem, quando aplicado com uma pressão adequada e consistente, forma uma solda de alta qualidade. A Pistola Injectiweld cuida desses detalhes fornecendo um disparo preciso do filamento derretido para soldagem com confiança.
Bico Aquecido	Economize tempo e dinheiro.	O bico aquecido da Pistola de Soldagem Drader derrete o material de aplicação em uma área precisa. À medida que derrete o plástico, o ponto de injeção do bico mergulha abaixo da superfície do plástico e da camada de oxidação. Portanto, não há necessidade de gastar tempo com a raspagem da camada de oxidação sobre o plástico, a menos que exista uma contaminação intensa.
Bico Intercambiável	O seu soldador pode realizar muitas tarefas.	Através da troca do bico da Pistola de Soldagem Plástica Drader Injectiweld , faça soldagens dos tipos em filete, por pontos, por gotas e de topo. Preencha vãos. Adicione aros e acessórios; faça modelos, protótipos e repare plásticos. Os tamanhos da gota de soldagem variam de 1,5mm (1/16") até cerca de 13mm (1/2").
Ajuste Variável de Temperatura	Possua uma Pistola de Soldagem versátil que solda uma ampla variedade de termoplásticos.	A Drader Injectiweld aceita uma variação de temperatura entre 200 e 300°C (390 - 575°F). Ajuste a temperatura do bico aquecido de acordo com o tipo de material plástico a ser soldado garantindo um derretimento adequado e uma solda de alta qualidade.
Calor Radiante vs. Ar Quente	Solde peças estreitas e/ou delicadas com mais facilidade.	O ar quente pode se deslocar sobre um plástico de área consideravelmente reduzida. A Injectiweld possui uma área localizada de aquecimento, assim a soldagem de peças finas torna-se mais fácil.
Manuseio com Apenas Uma Mão	Manuseie a Pistola com apenas uma das mãos e deixe a outra livre para outras peças plásticas.	A Drader Injectiweld é eficiente e fácil de usar. Frequentemente é necessário segurar peças plásticas durante a soldagem delas. Portanto, acelere todo o processo, uma vez que você pode não precisar grampear ou aderir as peças antes de iniciar a soldagem.
Tamanho Compacto	Solde em espaços limitados ou de difícil acesso.	O tamanho compacto da Injectiweld e o manuseio dela com apenas uma das mãos permitem maior amplitude de movimentos em espaços e áreas de difícil acesso comparado a outras pistolas.
Ar Comprimido	Solde uma ampla variedade de materiais.	A Pistola de Soldagem Plástica Drader Injectiweld utiliza ar comprimido para mover o pistão interno para trás e para frente. O ar comprimido fornece a pressão adequada para materiais de soldagem plástica com diferentes propriedades físicas.
Tamanho Único de Filamento	Reduza estoque e economize espaço de armazenamento.	O diâmetro do filamento é constante. Os bicos intercambiáveis Drader Injectiweld controlam o tamanho da gota de soldagem.