

Caractéristiques	Avantages	Explication
<b>Pointe Chauffante et Injection à Haute Pression</b>	Même sans être un expert, vous obtiendrez une soudure uniforme et résistante.	La pointe <b>Drader</b> réchauffe le matériau de base dans lequel vous injectez ensuite à haute pression la baguette de soudure en fusion. Baguette de soudure et matériau de base fondent l'un dans l'autre et deviennent homogènes après refroidissement.
<b>Injection Calibrée et Pression Uniforme</b>	Vous appliquez chaque fois la pression qu'il faut sur la baguette pour obtenir une soudure parfaite.	Pour une soudure parfaite, la pression exercée sur la baguette de soudure doit être adéquate et constante. L' <b>Injectiweld</b> effectue les réglages voulus avant d'injecter la baguette de soudure en fusion.
<b>Pointe Chauffante</b>	Vous gagnez du temps et de l'argent.	La pointe chauffante <b>Drader</b> fait fondre un point précis du matériau de base. À mesure que le plastique fond, le point d'injection traverse la couche d'oxydation et s'enfonce dans le plastique. Dans des circonstances normales, vous n'avez donc pas à vous préoccuper de gratter la couche d'oxydation.
<b>Pointe Interchangeable</b>	Votre machine à souder se prête à de nombreuses tâches.	Selon que vous voulez faire des soudures d'angle, par points, de pointage ou bout à bout, vous n'avez qu'à changer la pointe. Comblez les vides, ajoutez des brides ou des raccords, exécutez des modèles ou des prototypes, ou réparez une pièce en plastique. Le cordon de soudure peut aller de 1,5 mm (1/16") à 13 mm (1/2").
<b>Options de Température</b>	Cet appareil polyvalent vous permet de souder une grande variété de thermoplastiques.	L' <b>Injectiweld</b> de <b>Drader</b> permet d'ajuster la chaleur de la pointe entre 200 et 300°C (300 - 575°F). Sélectionnez la température optimale pour le type de plastique que vous voulez souder pour qu'il fonde convenablement et vous donne une bonne soudure.
<b>Chaleur Rayonnée Plutôt qu'air Chaud</b>	Les pièces minces sont plus faciles à souder.	L'air chaud qui se répand sur une grande surface peut déformer le plastique s'il est trop mince. En chauffant uniquement un point localisé, l' <b>Injectiweld</b> vous évite ce désagrément.
<b>Manceuvrable d'une Seule Main</b>	Vous tenez l'appareil d'une main et les pièces à souder de l'autre.	L' <b>Injectiweld</b> est facile à utiliser et surtout pratique quand il faut tenir deux pièces en main pour les souder ensemble. La tâche est d'autant plus rapide que vous n'avez pas à immobiliser les pièces avec un étau ou des brochettes.
<b>Taille Réduite</b>	Vous pouvez souder dans des espaces exigus.	Petit et maniable d'une seule main, l' <b>Injectiweld</b> vous permet d'exécuter des mouvements variés dans des espaces restreints, inaccessibles à la plupart des machines à souder.
<b>Air Comprimé</b>	Vous pouvez souder une vaste gamme de matériaux.	L' <b>Injectiweld</b> utilise un piston à air comprimé. Cela permet d'ajuster la pression quand vous soudez des pièces de résistances différentes.
<b>Baguette de Soudure d'une Seule Taille</b>	Vous réduisez votre inventaire et vous gagnez de la place.	Le diamètre de la baguette reste toujours le même. Ce sont les pointes interchangeables <b>Drader</b> qui règlent la taille du cordon de soudure.