



Características	Ventajas	Motivos
Inyección a Alta Presión	Obtendrá una soldadura consistente, de alta calidad, incluso sin ser un experto.	La punta caliente de Drader prepara el material principal para una descarga a presión de la varilla de soldadura fundida. La descarga de la varilla fundida se mezcla físicamente con el material principal derretido. El resultado es una soldadura de alta calidad al enfriarse.
Descarga Controlada y Presión Constante	Puede aplicar la presión correcta sobre la varilla de soldadura y obtener siempre una soldadura de alta calidad.	La aplicación de la varilla de soldadura a una presión apropiada y constante produce una soldadura de calidad. Injectiweld se encarga de estos detalles, puesto que proporciona una descarga controlada de la varilla de soldadura fundida.
Punta Caliente	Ahorre tiempo y dinero.	La punta caliente de Drader derrite el material principal en un área precisa. Al derretir el plástico, el punto de inyección de la punta se hunde por debajo de la superficie del plástico y de la capa de oxidación. Por lo tanto, no hay necesidad de perder tiempo eliminando la capa de oxidación en la superficie del plástico a menos que exista gran cantidad de contaminación.
Punta Intercambiable	Su soldador puede realizar muchas tareas diferentes.	Realice soldaduras en ángulo, soldaduras por punto, soldaduras discontinuas y soldaduras a tope cambiando la punta de Drader . Rellene espacios vacíos; agregue rebordes y ajustes; haga modelos, prototipos, y reparaciones de plástico. El tamaño del cordón de soldadura varía desde 1,5 mm (1/16") hasta cerca de 13 mm (1/2").
Ajuste Variable de Temperatura	Usted dispone de un soldador versátil que puede soldar una gran variedad de termoplásticos.	Drader Injectiweld tiene una gama de temperaturas de entre 200 y 300°C (390 - 575°F). Ajuste la temperatura de la punta a la temperatura óptima de soldadura del material plástico para asegurar una fusión apropiada y una soldadura de alta calidad.
Calor Radiante vs. Aire Caliente	Suelde piezas delgadas con mayor facilidad.	El aire caliente puede desviarse sobre un área considerable y deformar el plástico delgado. Injectiweld tiene una superficie de calentamiento localizada y resulta más fácil soldar piezas delgadas.
Manejo con Una Sola Mano	Puede manejar el soldador con una mano y tener la otra libre para sostener las piezas de plástico.	Drader Injectiweld es fácil de utilizar y eficaz, porque a menudo es necesario sostener dos piezas mientras se unen mediante soldadura. Acelere el proceso de soldadura puesto que no necesita afianzar ni fijar la pieza con abrazaderas antes de soldarla.
Tamaño Compacto	Puede soldar en lugares pequeños	El manejo con una sola mano y el tamaño compacto de Injectiweld permiten un mayor rango de movimientos en espacios reducidos y en áreas a menudo inaccesibles a otros soldadores.
Aire Comprimido	Puede soldar una amplia gama de materiales.	Injectiweld utiliza aire comprimido para desplazar un pistón hacia adelante y hacia atrás. El aire comprimido proporciona la presión apropiada para la soldadura de materiales con características físicas diferentes.
Varilla de Un Solo Tamaño	Reduce el inventario y ahorra espacio de almacenamiento.	El diámetro de la varilla de soldadura se mantiene constante. Las puntas Drader intercambiables controlan el tamaño del cordón.